

C O R P O R A T E P R O F I L E

T O B U Y A K I N

東武冶金株式会社



お客様のニーズに確かな性能と信頼

会社概要

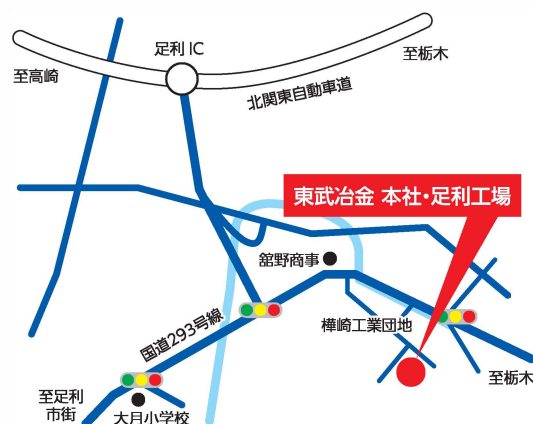
名称 東武冶金株式会社 (TOBUYAKIN CO., LTD.)
所在地 ●本社・足利工場
〒326-0004 栃木県足利市樺崎町1950-5
TEL 0284-41-5011 / FAX 0284-41-0147
●久喜工場
〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町48番地
TEL 0480-23-0985 / FAX 0480-22-2025
資本金 5,000万円
設立 1960年(昭和35年)
2017年(平成29年)ICSグループ企業となる
取引銀行 足利銀行 栃木支店
URL: <http://www.tobuyakin.co.jp>

営業品目



本社・足利工場 (表面硬化熱処理)

〒326-0004 栃木県足利市樺崎町1950-5
TEL : 0284-41-5011 FAX : 0284-41-0147



久喜工場 (一般熱処理)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町48番
TEL : 0480-23-0985 FAX : 0480-22-2025



でお応えします。

企業沿革

- 1960年 東武冶金株式会社設立
- 1977年 久喜工場 操業開始
- 1988年 足利工場 操業開始
- 2000年 ISO9002 認証取得
- 2003年 ISO9001 認証取得
- 2005年 ISO14001 認証取得
- 2009年 栃木工場 操業開始
- 2017年 ICSグループ企業となり、本社を移転（栃木県足利市）
- 2018年 栃木工場操業停止

各種有資格者 （2024年10月現在）

資格の種類	有資格者数
特級熱処理技能士	4名
一級熱処理技能士	15名
二級熱処理技能士	20名
一級金属材料試験技能士	9名
二級金属材料試験技能士	11名

熱処理加工認定・指定会社

- 曙ブレーキ工業(株)

いすゞ自動車(株)

川崎重工業(株)

キャタピラー・ジャパン合同会社

(株)クボタ
- KYB(株)

(株)コマツ

(株)TBK

日本精工(株)

日立建機(株)
- ボッシュ(株)

三菱重工業(株)

三菱重工エンジン&ターボチャージャ(株)
- …50音順

足利工場 ASHIKAGA FACTORY

■ バッチ型ガス浸炭・浸炭窒化焼入装置 (8基)



● 焼入油 コールド油 (油温50～90℃) ・ ホット油 (油温100～160℃)

仕様

使用温度800～950℃ 処理量：550kg／グロス
付帯設備：真空洗浄機3基、焼戻し炉3基

特徴

コンピューター制御により焼入から焼戻しまで
各設備へ自動搬送

■ メッシュベルト式連続無酸化焼入焼戻し装置 (2基)



● 焼入槽 油 (1号) (2号) (油温50～90℃)

仕様

使用温度800～950℃
処理量：400～500kg/H

特徴

製品1kg以下で小ロットから大ロットまで対応可
製品に合わせた炉内雰囲気で焼入出来ます。

■ 高周波焼入装置(11基)



- 2号 ●出力 80kW ●周波数 20kHz、100kHz
●適用ワーク 径～60mm×長さ200mm
特徴 6ステーション型ターンテーブル式
- 3号 ●出力 300kW ●周波数 3kHz
●適用ワーク 径～200mm×長さ～1,500mm
特徴 堅型1軸定置及び両センター回転移動(最大硬化層深さ10mm)
- 4号 ●出力 300kW ●周波数 20kHz
●適用ワーク 径～500mm×長さ～800mm
特徴 堅型1軸回転定置
- 5号 ●出力 80kW ●周波数 20kHz、100kHz
●適用ワーク 径～60mm×長さ200mm
特徴 6ステーション型ターンテーブル式
- 6号 ●出力 80kW ●周波数 20kHz、100kHz
●適用ワーク 径10～60mm×長さ10～650mm
特徴 堅型1軸両センター式回転移動
- 7号 ●出力 80kW ●周波数 100kHz
●適用ワーク 径～60mm×長さ200mm
特徴 6ステーション型ターンテーブル式
- 8号 ●出力 50kW ●周波数 400kHz
●適用ワーク 径5～30mm×長さ10～650mm
特徴 堅型2軸両センター式回転移動
- 9号 ●出力 100kW ●周波数 350kHz
●適用ワーク 径～120mm×長さ200mm
特徴 堅型2軸両センター式回転移動(ロボットによる自動脱着)
- 10号 ●出力 80kW ●周波数 100kHz
●適用ワーク 専用機
特徴 横置2個焼きアタッチリンク専用
- 11号 ●出力 400kW ●周波数 3kHz
●適用ワーク 径～150mm×長さ1,500mm
特徴 堅型2軸両センター式回転移動
- 13号 ●出力 100kW ●周波数 350kHz
●適用ワーク 径～120mm×長さ200mm
特徴 堅型2軸両センター式回転移動(ロボットによる自動脱着)

■ ショットブラスト機



- ドラム式 2基 仕様 投射材：スチールグリッド
- テーブル式 2基 仕様 投射材：スチールボール
- ハンガー式 2基 仕様 投射材：スチールボール

■ 検査機器



- 磁気探傷装置 1台
- ロックウェル硬さ試験機 5台
- ビッカース硬さ試験機 1台
- マイクロビッカース硬さ試験機 2台
- 金属顕微鏡 1台

■ 油圧式曲り矯正機

能力：5t 25t 2台

久喜工場 KUKI FACTORY



■ メッシュベルト式連続焼入焼戻し装置(3基)



①号 焼入槽 ポリマー (水温20～50℃)

仕様 使用温度830～900℃
処理量：～800kg /H

特徴 低炭素鋼で表面硬さ、内部硬さの要求品質が厳しい部品
に対し、焼割れを防止した焼入が可能。

②号 ③号 焼入槽 油 (油温50～90℃)

仕様 使用温度830～900℃
処理量：～800kg /H

特徴 主に自動車部品、建設機械部品に使われる鍛造・鋳造品を
強力液中噴射冷却によって、最良の調質組織を得られる。



(適応ワーク)

丸棒の場合・・・外径φ15～ 50mm×全長50～400mm
円形板の場合・・・外径φ50～200mm×厚さ10～ 30mm
ワーク重量・・・ 1～15kg

※適用寸法外についても、別途相談承ります。

■ メッシュベルト式連続焼ならし加熱炉(1基)

仕様 使用温度：600～960℃
処理量：～2,000kg/H

特徴 炉内の大型ファンで燃焼バーナーの熱を加熱炉へ送る、熱風循環方式を採用することにより、材料の必要とされる温度への昇温が早く、過度の加熱が無い。



(適応ワーク)

丸棒の場合・・・外径φ15～200mm×全長100～2,000mm

円形板の場合・・・外径φ50～500mm×厚さ10～50mm

ワーク重量・・・1～100kg

※適用寸法外についても、別途相談承ります。



■ ショットブラスト機

ドラム式 2基

仕様 投射材：#140スチールボール

ドラム式 1基

仕様 投射材：#50スチールグリッド



■ 検査機器

磁気探傷装置	1台
ブリネル硬さ試験機	2台
ロックウェル硬さ試験機	2台
マイクロビッカース硬さ試験機	1台
金属顕微鏡	1台



■ 油圧式曲り矯正機

能力：5t×3台 20t 60t 計5台



情報セキュリティ 基本方針(ポリシー)

品質方針

当社は、顧客から継続的な信頼と満足を得られる熱処理製品を提供するため、以下の方針を定め、全従業員で連携して実践する。

- (1) 常に品質意識を持ち、絶えず品質の向上に挑戦し、顧客の信頼を得る。
- (2) リスク及び機会を考慮した会社方針（品質目標）を設定し、その実現を目指す。
- (3) 関連法規制、規格要求事項及び顧客要求事項を順守する。
- (4) 品質マネジメントシステムの有効性を定期的に評価し、継続的な改善に努める。

環境方針

当社は、金属の熱処理加工に伴うエネルギーの使用や産業廃棄物等の地球環境に著しい影響を与える要因を決定し、法規制・条例等で定められた基準を順守すると共に必要に応じて自主管理基準を設け継続的改善を通じて省エネルギー・省資源を図り地球環境の保全に貢献する活動を行うため、下記の方針を定める。

- (1) 使用される電力・LNG・LPG等のエネルギーの削減に努め省エネルギーを推進する。
- (2) 使用される鉄類・油・紙等の節約に努め省資源活動、環境保護、汚染予防に努める。
- (3) 廃棄物の分類・リサイクルにより、その削減に努める。

当社は、高い技術力と信頼性を追求する事により、社会的な信用と企業価値を高めていくことを目指しています。この目的を果たすために、自社やお客様・お取引先、第三者の財産的情報、個人情報価値ある経営資源として扱うことが重要と考え、情報資産を事故・災害・犯罪などの脅威から守り、お客様の満足と信頼に応えるべく、ここに「情報セキュリティ基本方針」を定め、当社の情報セキュリティに対する取り組みの指針といたします。

- (1) 社内体制及び情報セキュリティポリシーの整備
当社は、情報セキュリティの維持及び改善のために、組織的、技術的に必要な管理体制を整備し、情報セキュリティ対策を社内の正式な規則として定めます。
- (2) 経営者の責任及び継続的改善
当社は、経営者主導で組織的かつ継続的に情報セキュリティの改善・向上に努めます。
- (3) 法令、規則等の順守
当社は、情報セキュリティに関する法令、規則等を順守します。
- (4) 従業員の取組み
当社は、経営者、従業員が、情報資産の重要性を十分に認識し、必要とされる知識、技術を教育・訓練し習得することにより情報セキュリティへの取組みを確かなものにします。
- (5) 違反及び事故への対応
当社は、情報セキュリティに関わる法令、規制、規範及びお客様との契約に関わる違反及び情報セキュリティ事故への対応のための体制を整備し、違反及び事故の影響を低減します。

